



Zeichnung geschützt durch  
 © Copyright 1975  
 AMP DEUTSCHLAND GmbH  
 Alle Rechte vorbehalten

Maße ohne Toleranzangabe für Kunstst. 130 DIN 16901

-1 WIE GEZEICHNET

1 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING  
 PER D.RENAUD/D.SINISI

1	OBSOLETE	925 387-3	ULTEM 1000	SCHWARZ
		925 387-2	POLYKARBONAT 94 15/94 V-0	KLAR
		925 387-1	POLYAMID 6.6	KLAR
		NUMMER	MATERIAL	FARBE

GEHÄUSE FÜR FASTON:

- 160 615
- 160 555
- 160 303
- 160 534
- 180 423

NUMMER  
 C-925387  
 MASTER NUMMERN

J1	REV PER ECO-09-026444	KK AEG	28NOV89
H	-3 ADDED		
G	Maß 3 war 3,1. Maß 2 und 0,15 neu	3521	16.80
F	ÄNDERUNG LT. ECN		16.2.76
E	45° SCHRALE RINGSTRAGEN		
D	MATERIAL POLYKARBONAT ABBEG	753	72.8.76
C	NEUE ZEICHNUNG ERSTELLT		15.8.76
B	WIE GEZEICHNET	640	2.12.75
A	0,2 mm 0,5	565	1.7.75
LTR	REVISION RECORD	ECN	DATE

CUSTOMER COPY & REFERENCE ONLY			
MATERIAL	DR 5.5.75 Dalkmann	APP	
HEAT TREAT	16.1.76 Bär		
COATING OR PLATING			
SCALE	NAME	LOG	REV
5:1	1 POL STECKHÜSENGEHÄUSE für 2.8 FASTON	A	C 925387 J1